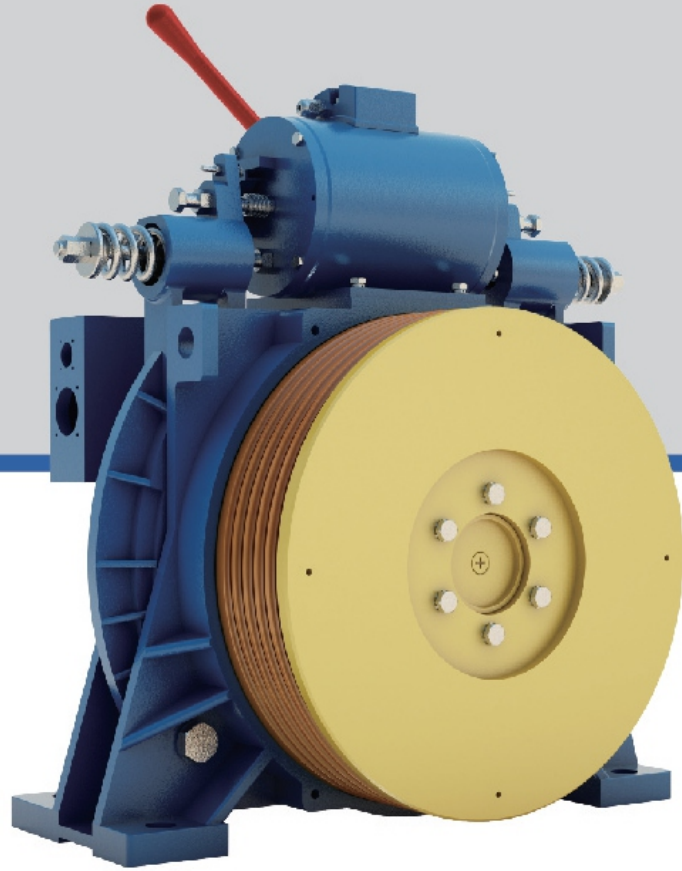


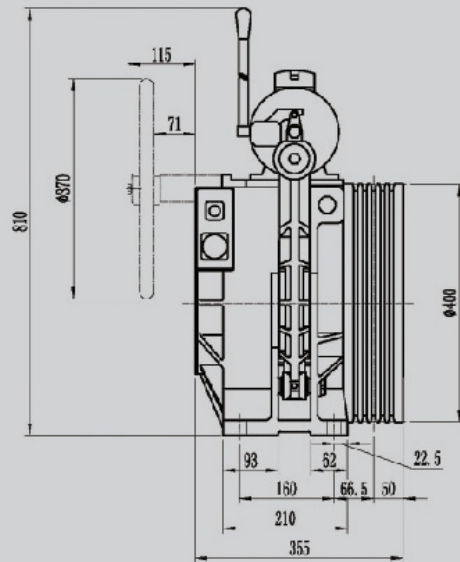
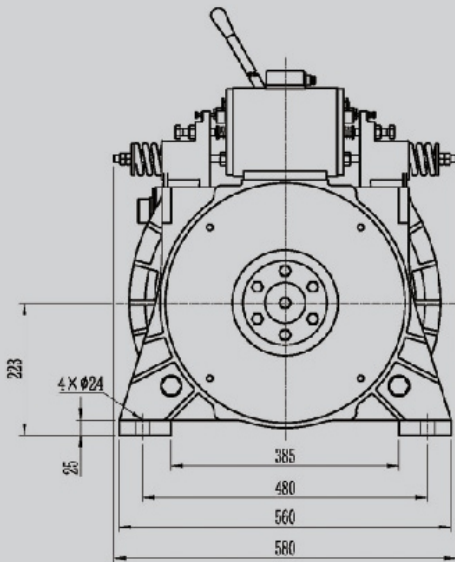
MCG150

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	(630 ~ 800)kg
电梯速度	Elv. Speed	(0.5 ~ 2.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm
工作制	Duty	S5 - 40%ED
起动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
自重	Weight	305kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.3A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



MCG150

规格表/SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Dia	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		°
MCG150	630-0.5A	630	0.5	400	4×Φ10×15	7	2.2	48	8.0	430	20	90
MCG150	630-0.63A	630	0.63	400	4×Φ10×15	7	2.7	60	10.0	430	20	
MCG150	630-1.0A	630	1.0	400	4×Φ10×15	10	4.3	95	15.8	430	20	
MCG150	630-1.5A	630	1.5	400	4×Φ10×15	17	6.4	143	23.8	430	20	
MCG150	630-1.6A	630	1.6	400	4×Φ10×15	17	6.9	153	25.5	430	20	
MCG150	630-1.75A	630	1.75	400	4×Φ10×15	17	7.5	167	27.8	430	20	
MCG150	630-2.0A	630	2.0	400	4×Φ10×15	19	8.6	191	31.8	430	20	
MCG150	800-0.5A	800	0.5	400	5×Φ10×15	9	2.7	48	8.0	540	20	
MCG150	800-0.63A	800	0.63	400	5×Φ10×15	9	3.4	60	10.0	540	20	
MCG150	800-1.0A	800	1.0	400	5×Φ10×15	12	5.4	95	15.8	540	20	
MCG150	800-1.5A	800	1.5	400	5×Φ10×15	21	8.1	143	23.8	540	20	
MCG150	800-1.6A	800	1.6	400	5×Φ10×15	21	8.7	153	25.5	540	20	
MCG150	800-1.75A	800	1.75	400	5×Φ10×15	21	9.4	167	27.8	540	20	
MCG150	800-2.0A	800	2.0	400	5×Φ10×15	23	10.8	191	31.8	540	20	