

Dedicated to People Flow™



لاران صنعت

نماینده رسمی کانه در ایران

KONE



LARAN SANAT  
ELEVATOR EQUIPMENT

More than 100 years in business



Sales MEUR in 2021

فروش در سال ۲۰۲۱

10,514

Employees

همکار

>60,000

We move over

جابجایی روزانه

1 billion  
people every day

Customers

مشتری

~550,000

Equipment in KONE's  
maintenance base

نگهداری از محصولات کانه

<1,500,000

Operations in over

عملکرد در ۶۰ کشور

60 countries

Authorized distributors  
and agents in close to

بخش کنند و نمایندگی در ۱۰۰ کشور

100 countries

Sustainable success with customers



URBANIZATION

MEGATRENDS

SUSTAINABILITY

TECHNOLOGY

Dedicated to People Flow™ **KONE**

**MISSION**  
OUR MISSION  
IS TO IMPROVE  
THE FLOW OF URBAN LIFE

**VISION**  
WE CREATE  
THE BEST PEOPLE  
FLOW™ EXPERIENCE

**WHERE TO WIN**

We will lead the way in:

Core products  
and services

New solutions  
for customer value

Smart and  
sustainable cities

Service business  
in China

**STRATEGIC TARGETS**

- Great place to work
- Most loyal customers
- Faster than market growth
- Best financial development
- Leader in sustainability

**WAYS TO WIN**

We will ensure our success through:

Empowered  
people

Marketing  
and sales  
renewal

Digital  
+ physical  
enterprise

Lean  
KONE

**CULTURE**

**SAFETY  
QUALITY  
SUSTAINABILITY**

CARE  
COLLABORATION

CUSTOMER  
COURAGE



As a global leader in the elevator and escalator industry, KONE provides elevators, escalators and automatic building doors, as well as solutions for maintenance and modernization to add value to buildings throughout their life cycle.

Headquartered in Helsinki, Finland, we operate in more than 60 countries around the world, with over 60,000 employees, serve 550,000 customers and annual sales of EUR 11 billion.

Kone, with 114 years of experience with several achievements and strong History.

A machine repair shop named TARMO was established in Finland's capital, Helsinki, in 1908. In 1910, the machine shop started refurbishing and selling used Strömberg motors under the KONE name from a converted stable. The first elevators made of components produced by KONE were installed in the Helsinki area in 1918. By 1928 KONE was cranking out an elevator a day. In 1993 started producing industrial cranes and continued the production of escalator based on its own design at Chateauroux in France. By the late 1980s, KONE was one of the world's top 3 companies in elevators and escalators, cranes, wood-handling systems, and shipboard cargo handling systems.

KONE 1996, introduced the world's first machine-room-less elevator, the KONE MonoSpace®, and revolutionized the industry.

KONE 2003, extended its strategic alliance with Japan's Toshiba, a cooperative relationship that was topped off with the installation of KONE EcoDisc® hoisting machines in all but two of the elevators in the Taipei Financial Center in Taiwan, the world's tallest building from 2004 until 2010.

KONE 2008, was awarded a Good Design Award for its innovative KONE Design Collection. KONE was the first elevator and escalator company to receive a Good Design award.

In September 2015 KONE repositioned itself for the digital era, announcing the creation of a new Technology & Innovation unit that brings together KONE's R&D and IT functions and over one billion people use KONE elevators and escalators every day.

KONE2019, introduced the world's first elevator series with built-in digital connectivity as standard.

شرکت کانه با تولید و توزیع سیستم های آسانسور و ارائه ی راهکارهایی برای تعمیر، نگهداری و نوسازی، به عنوان شرکتی جهانی در صنعت آسانسور، پله برقی و درب اتوماتیک توانسته است با ارائه نوآوری بر ارزش ساختمان ها و طول چرخه عمر آنها بیافزاید. دفتر مرکزی شرکت بین المللی کانه در هلسنکی، فنلاند، با فعالیت در بیش از ۶۰ کشور در سراسر جهان می دارای بیش از ۶۰۰۰۰ کارمند است که به ۵۵۰۰۰۰ مشتری خدمات رسانی می کند و فروش سالانه ای بالغ بر ۱۱ میلیارد یورو دارد.

Kone با سابقه ای ۱۱۴ ساله و دستاوردهای منحصر بفر

آغاز فعالیت کانه به عنوان یک تعمیرگاه ماشین به نام TARMO در سال ۱۹۰۸ در هلسنکی، پایتخت فنلاند شروع شد. در سال ۱۹۱۰، با ارتقا فعالیت هایش کارخانه تولید موتورهای صنعتی تحت نام KONE را آغاز و اولین آسانسورها را در منطقه هلسنکی در سال ۱۹۱۸ نصب کرد. در سال ۱۹۲۸ به تولید روزانه یک آسانسور دست یافت و در سال ۱۹۹۳ شروع به تولید جرثقیل های صنعتی و تولید پله برقی در فرانسه نمود. در اواخر دهه ۱۹۸۰، یکی از ۳ شرکت برتر جهان در زمینه آسانسور و پله برقی، جرثقیل، سیستم های جابجایی و سیستم های حمل بار روی کشتی شد.

کانه در ۱۹۹۶، اولین آسانسور بدون موتورخانه (Room less) جهان را معرفی و صنعت آسانسور را متحول کرد.

در ۲۰۰۳ همکاری استراتژیک خود را با توشیبا ژاپن گسترش داد، و دستاورد آن نصب آسانسور KONE EcoDisc® در اکثر ساختمان های بلند مرتبه جهان از سال ۲۰۰۴ تا ۲۰۱۰ بود.

در ۲۰۰۸ جایزه «Good Design Reward» را برای طراحی های نوآورانه دریافت کرد و اولین شرکت آسانسور و پله برقی بود که موفق به دریافت این جایزه شد.

در سپتامبر ۲۰۱۵ جایگاه خود را متناسب با عصر دیجیتال ارتقا داد و همزمان اعلام کرد که روزانه بیش از یک میلیارد نفر از آسانسور و پله برقی های کانه استفاده می کنند.

در ۲۰۱۹ اولین سری آسانسور جهان را با اتصال دیجیتال داخلی به صورت استاندارد معرفی کرد.



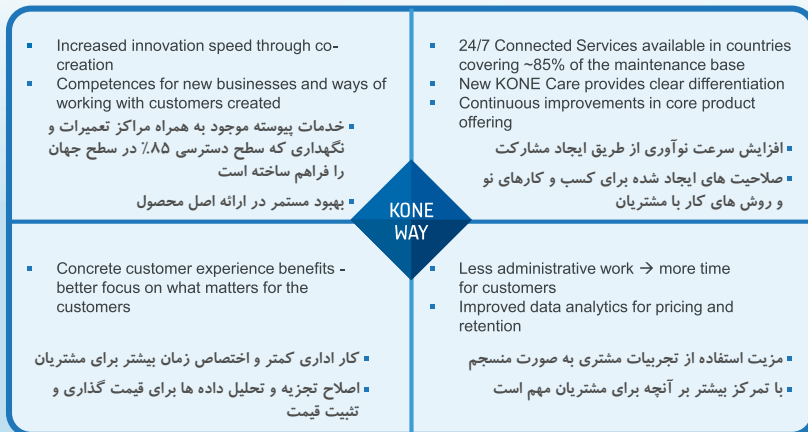
# Winning with Customers through our Ways to Win



## سبک پیروزی همراه با مشتریان



Ways to Win

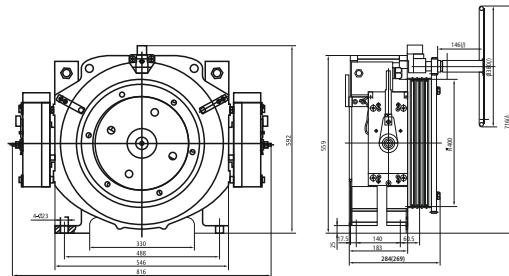


## GETM3.0H (630kg)

## Overall Dimensions



Max. axle load	2000kg
Motor weight	308kg
Working duty	S5-40%ED
Protection class	IP 40



## Specification table

Product type	Traction ratio	Load (kg)	Elevator speed (m/s)	Ramp speed (m/s)	Axle load (kN)	Motor				Brake				Shaft				
						Power (kW)	Voltage (V)	Current (A)	Poles (p)	Frequency (Hz)	Current (A)	Voltage (V)	Axle load (kN)	Shaft size (mm)	Rope size (mm)	β angle (°)	γ angle (°)	Shear pin size (mm)
GETM3.0H-100/0630	2:1	630	1.0	95.5	412	4.1	340	10.0	16	25.4	2x1.2	Dc110	2x515	400	4xφ10	95°	35°	15
GETM3.0H-160/0630		1.6	143	412	7.2	16.5		44.5		4xφ10								

### Remarks:

- Both hand wind and hand wind-less types are available.
- The data in the bracket is for the size of hand wind-less type.
- Remote release device is available, the length of releasing wire ranges 4-10m.

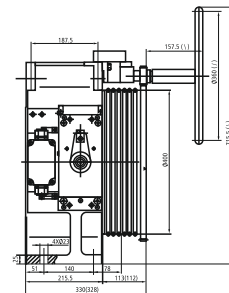
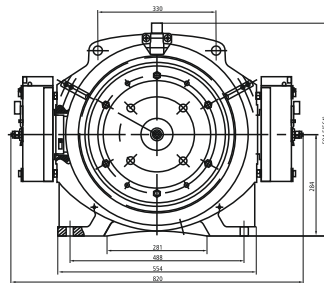


# GETM3.0H (800~1000kg)



Max. axle load	3000kg
Motor weight	373kg
Working duty	S5-40%ED
Protection class	IP 40

## Overall Dimensions



Specification table

Product type	Tachis rate	Load (kg)	Driver speed (rpm)	Total speed (rpm)	End speed (rpm)	Power (kW)	Voltage (V)	Motor		Brake				Sheave				
								Current (A)	Poles (p)	Frequency (Hz)	Current (A)	Voltage (V)	Safety (M.e)	Diameter (mm)	Rope (mm)	Angle	Yangle	Clearance (mm)
GETM3.0H-100/0800	2:1	800	1.0	95.5	502	5	340	11.5	16	25.4	2x1.34	Dc110	2x668	400	5xø10	96°	35°	15
GETM3.0H-160/0800			1.6	143	521	9		21	44.5	15								
GETM3.0H-100/1000	2:1	1000	1.0	95.5	604	6	340	14	16	25.4	2x1.15	Dc110	2x837	400	5xø10	96°	35°	15
GETM3.0H-160/1000			1.6	143	669	11.7		26	44.5	15								

Remarks:

- Both hand wind and hand wind-less types are available.
- The data in the bracket is for the size of hand wind-less type.
- Remote release device is available, the length of releasing wire ranges 4~10m.



## GETM3.5H (800~1000kg)

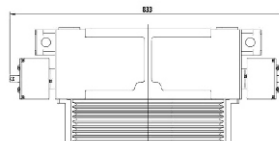
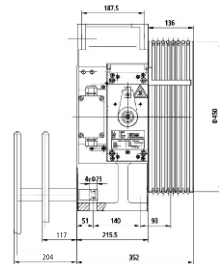
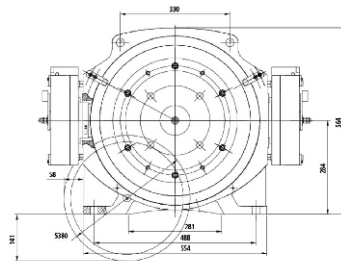


Max. axle load	3500kg
Motor weight	373kg
Working duty	S5-40%ED
Protection class	IP 40

Specification table

Product type	Traction ratio	Load (kg)	Motor speed (rev/min)	Rated speed (rev/min)	Rated torque (N.m)	Motor				Brake				Shafts				
						Power (kW)	Voltage (V)	Current (A)	Poles (p)	Inertia (kg)	Current (A)	Voltage (V)	Shaft type (N.m)	Diameter (mm)	Roops (mm)	β angle	γ angle	Item code (mm)
GETM3.5H-200/0800	2:1	800	2.0	170	551	9.8	340	20.6	16	45.3	2x1.1	Dc110	2x880	450	6xφ10	90°	25°	15
GETM3.5H-250/0800			2.5	212		12.3	340	25.7	16	56.5								
GETM3.5H-200/1000	2:1	1000	2.0	170	689	12.3	340	26.5	16	45.3	2x1.1	Dc110	2x880	450	7xφ10	90°	25°	15
GETM3.5H-250/1000			2.5	212		15.3	340	34.8	16	56.5								

## Overall Dimensions



Remarks:

1. Both hand wind and hand wind-less types are available.
2. The data in the bracket is for the size of hand wind-less type.
3. Remote release device is available, the length of releasing wire ranges 4~10m.

# GETM3.5H

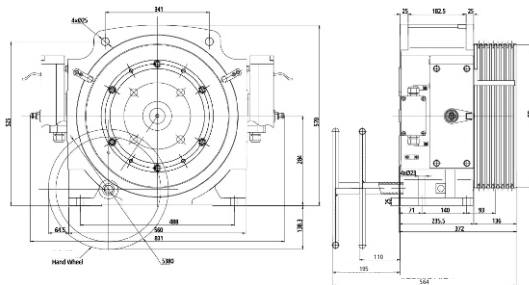


Max. axle load	3500kg
Motor weight	471kg
Working duty	S5-40%ED
Protection class	IP 40

Specification table

Product type	Traction ratio	Load (kg)	Driver speed (rev)	Ratd speed (rev)	Ratd rpm (RPM)	Motor				Brake				Sheave				
						Power (kW)	Voltage (V)	Current (A)	Poles (p)	Frequency (Hz)	Current (A)	Voltage (V)	Roll track (kg)	Diameter (mm)	Rope (mm)	Angle	Y angle	Clearance (mm)
GETM3.5H-100/1150	2:1	1200	1.0	85	793	7.0	17.3	340	16	22.7	2x1.1	Dc110	2x1000	450	8xø10	90°	25°	15
GETM3.5H-160/1150			1.6	149		12.3	28			39.6								
GETM3.5H-200/1150			2.0	170		14.1	30.1			45.3								
GETM3.5H-250/1150			2.5	212		17.6	40			56.5								
GETM3.5H-200/0800	2:1	800	2.0	156	604	9.8	23.6	340	16	41.6	2x1	Dc110	2x940	490	5xø10	90°	25°	16
GETM3.5H-250/0800			2.5	195		12.3	29.1			52.0								
GETM3.5H-200/1000	2:1	1000	2.0	156	750	12.3	29.5	340	16	41.6	2x1	Dc110	2x940	490	5xø10	90°	25°	16
GETM3.5H-200/1000			2.0	156		12.3	29.5			41.6					6xø10			
GETM3.5H-250/1000			2.5	195		15.3	35.1			52.0					5xø10			
GETM3.5H-250/1000			2.5	195		15.3	35.1			52.0					6xø10			

## Overall Dimensions



remarks:

- Both hand wind and hand wind-less types are available.
- The data in the bracket is for the size of hand wind-less type.
- Remote release device is available, the length of releasing wire ranges 4-10m.

D
450
490



# GETM5.0H

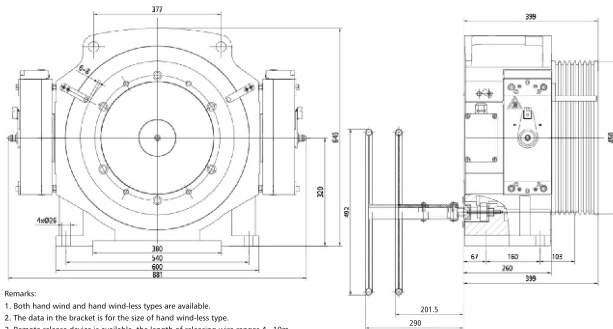


Max. axle load	5000kg
Motor weight	540kg
Working duty	S5-40%ED
Protection class	IP 40

Specification table

Product type	Traction Ratio	Load (kg)	Brake Speed (m/s)	Rated speed (rpm)	Wind type (kg)	Motor					Brake			Sheave				
						Power (kW)	Voltage (V)	Current (A)	Poles (p)	Frequency (Hz)	Current (A)	Voltage (V)	Release (N.m)	Stator lead	Rope (mm)	β angle	γ angle	Sheave (mm)
GETM5.OH-250/1250	2:1	1250	2.5	212	940	20.9	340	47	16	56.6	2x1.15	Dc110	2x1270	450	4ø10	96°	35°	15
GETM5.OH-200/1250			2.0	170		16.7		38		45.3								
GETM5.OH-160/1250			1.6	136		13.4		30		36.2								
GETM5.OH-100/1250	2:1	1350	1.0	85	1050	8.4	340	19	16	22.6	2x1.15	Dc110	2x1270	450	8ø10	96°	35°	15
GETM5.OH-250/1350			2.5	212		22.6		50		56.6								
GETM5.OH-200/1350			2.0	170		18.0		40		45.3								
GETM5.OH-160/1350	2:1	1350	1.6	136	1050	14.4	340	32	16	36.2	2x1.15	Dc110	2x1270	450	8ø10	96°	35°	15
GETM5.OH-100/1350			1.0	85		9.0		20		22.6								

## Overall Dimensions



Remarks:

1. Both hand wind and hand wind-less types are available.
2. The data in the bracket is for the size of hand wind-less type.
3. Remote release device is available, the length of releasing wire ranges 4–10m.

# GETM6.0H

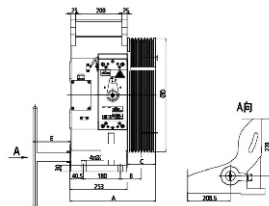
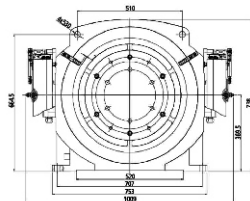
## Overall Dimensions



Max. axle load	6000kg
Motor weight	682kg
Working duty	S5-40%ED
Protection class	IP 40

Specification table

Product type	Number of Poles	Load (kg)	Total speed (rpm)		Stator				Rotor				Shaft				
			Rated speed	Actual speed	Power (kW)	Voltage (V)	Current (A)	Poles (p)	Frequency (Hz)	Current (A)	Voltage (V)	Shaft size (mm)	Shaft length (mm)	Key size (mm)	Key angle	Shaft length (mm)	
GETM6.OH-100Q1600	2:1	1600	1	85	10.5	340	23	16	22.7	2x1.15	Dc110	2x1470	450	8xø10	90°	35°	15
			1.6	136	16.7	340	39	16	36.3								
			2	170	20.9	340	44	16	45.3								
GETM6.OH-200Q1600	2:1	2000	1	85	14.70	340	29.5	16	22.7	2x1.15	Dc110	2x1838	450	9xø10	90°	25°	15
			1.6	136	22.1	340	46	16	46.4								
			2	170	26.1	340	55	16	56.5								
GETM6.OH-100Q1150	2:1	1150	1	69	7.5	340	18.1	16	18.4	2x1.15	Dc110	2x1470	550	6xø10	90°	35°	16
			1.6	103	11.5	340	33.9	16	37.1								
			2	139	15	340	39.8	16	46.4								
GETM6.OH-200Q1250	2:1	1250	1	69	8.2	340	18.6	16	18.4	2x1.15	Dc110	2x1550	550	7xø10	90°	35°	16
			1.6	103	12.1	340	39.8	16	37.1								
			2	139	16.3	340	46.4	16	46.4								
GETM6.OH-100Q1250	2:1	1250	1	69	8.8	340	20.4	16	18.4	2x1.15	Dc110	2x1550	550	7xø10	90°	35°	16
			1.6	103	12.1	340	39.8	16	37.1								
			2	139	17.6	340	46.2	16	46.4								
GETM6.OH-200Q1350	2:1	1350	1	69	8.8	340	20.4	16	18.4	2x1.15	Dc110	2x1550	550	7xø10	90°	35°	16
			1.6	103	12.1	340	39.8	16	37.1								
			2	139	17.6	340	46.2	16	46.4								
GETM6.OH-300Q1600	2:1	1600	1	89	19.6	340	41.5	16	55.5	2x1.15	Dc110	2x1470	550	5xø10	90°	35°	16
			1.6	103	22.5	340	48	16	55.5								
			2	139	26.5	340	56.8	16	55.5								
GETM6.OH-300Q1150	2:1	1150	1	69	7.5	340	18.1	16	18.4	2x1.15	Dc110	2x1470	550	6xø10	90°	35°	16
			1.6	103	11.5	340	33.9	16	37.1								
			2	139	15	340	39.8	16	46.4								
GETM6.OH-300Q1250	2:1	1250	1	69	8.2	340	18.6	16	18.4	2x1.15	Dc110	2x1550	550	7xø10	90°	35°	16
			1.6	103	12.1	340	39.8	16	37.1								
			2	139	16.3	340	46.4	16	46.4								
GETM6.OH-300Q1350	2:1	1350	1	69	8.8	340	20.4	16	18.4	2x1.15	Dc110	2x1550	550	7xø10	90°	35°	16
			1.6	103	12.1	340	39.8	16	37.1								
			2	139	17.6	340	46.2	16	46.4								
GETM6.OH-300Q1600	2:1	1600	1	89	19.6	340	41.5	16	55.5	2x1.15	Dc110	2x1838	550	8xø10	90°	35°	16
			1.6	103	22.5	340	48	16	55.5								
			2	139	26.5	340	56.8	16	55.5								



	<1600kg (hand-wind)	<1600kg (hand-wind)	2000kg (hand-wind)	D
A	392	392	408	450
B	102.5	102.5	110.5	550
C	138	138	154	
E	183	/	183	

Remarks:

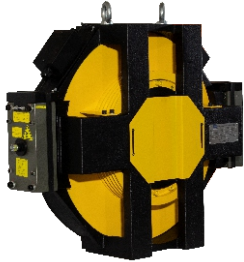
- Both hand wind and hand wind-less types are available.
- The data in the bracket is for the size of hand wind-less type.
- Remote release device is available, the length of releasing wire ranges 4~10m.



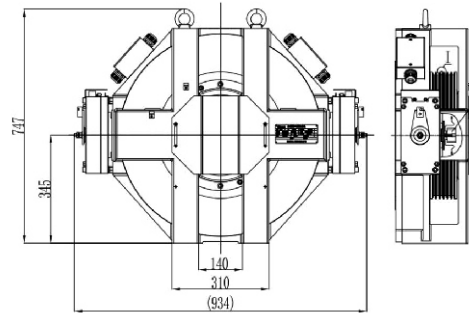
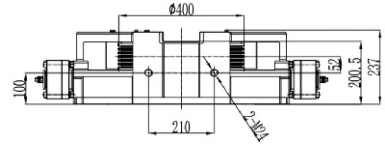
**KONE**



**LARAN SANAT**  
ELEVATOR EQUIPMENT



Max. axle load	3000kg
Motor weight	330kg
Working duty	S5-40%ED
Protection class	IP 41



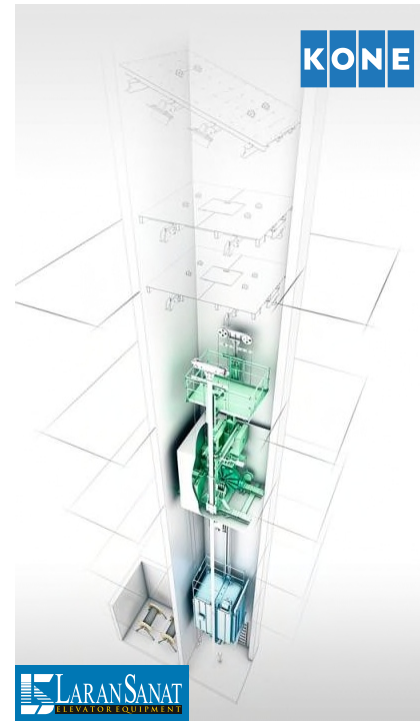
Model No.	Trace Ratio	Rtd Load (kg)	Rtd Speed (m/s)	Rotation Speed (r/min)	Rtd Torque (N.m)	Rtd Power (kW)	Rtd Volt (V)	Rtd Current (A)	Rtd Frequency (Hz)	Diameter (mm)	Rope (mm)	Groove pitche (mm)
GT345E-063-100-2	2:1	630	1	96	388	5	380	11	32	400	5xφ10	15
GT345E-063-160-2	2:1	630	1.6	153	387	8.2	380	16	51	400	5xφ10	15
GT345E-100-100-2	2:1	1000	1	96	612	6.15	380	18.7	32	400	5xφ10	15
GT345E-100-160-2	2:1	1000	1.6	153	618	9.9	380	27.3	51	400	5xφ10	15

# KONE JumpLift

- The KONE JumpLift is a unique solution for improving the people and goods flow during construction
- The temporary machine room of the KONE JumpLift elevator is moved upward in the shaft as new floors are added
- KONE JumpLift advantages
  - enabling a faster, safer construction process
  - earlier closing of the facade
  - reduced down-time
  - all weather operation
  - safer transportation

## سیستم KONE JumpLift

- سیستم جامپ لیفت KONE راهکاری منحصر به فرد در بهبود جابجایی افراد و کالاها در حین ساخت و ساز است.
- موتورخانه ی موقت آسانسور جامپ لیفت KONE همزمان با ساخت طبقات در درون شفت بالا می رود.
- مزیت های سیستم جامپ لیفت KONE
  - امکان ساخت و ساز سریع تر و ایمن تر
  - اتمام سریع تر نمای خارجی بنا
  - کاهش زمان
  - قابلیت عملکرد در همه فصول
  - حمل و نقل ایمن



## Double-deck elevator

- Two elevator cars on top of each other
- Increases transportation capacity and shortens traveling time
- Saves space
- Saves construction costs
- Increases the freedom of architectural design

### آسانسور دوبلکس

- دو کابین بر روی یکدیگر
- افزایش ظرفیت جابجایی و کاهش زمان جابجایی
- کاهش فضا
- کاهش هزینه های ساخت و ساز
- افزایش طراحی آزاد در معماری





# Machine-room-less technology

## #1 INNOVATION IN THE INDUSTRY

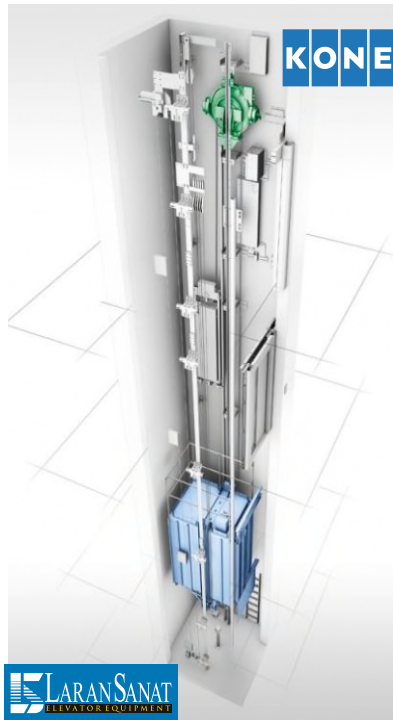
- KONE MonoSpace® elevator
  - Machine-room-less (MRL) elevator concept
  - Eliminates the need for space-consuming machine rooms by putting the hoisting mechanism in the lift shaft itself
- KONE EcoDisc® hoisting machine
  - The green heart of the MonoSpace platform
  - Fits in the shaft
  - Consumes only 60% of the energy of a comparable geared traction machine and 30% of a comparable hydro
  - The most eco-efficient solution on the market today

## فناوری بدون موتورخانه

### نوآوری در صنعت

- آسانسور KONE (MONO SPACE)
  - مفهوم آسانسور بدون موتورخانه (MRL)
  - با بکاربردن مکانیزم بالابر در چاه آسانسور، نیاز به فضا برای موتورخانه را از بین می برد.

- آسانسور KONE ECODISC
  - قلب سبز سکوی تک فضایی
  - جایگیری در درون شفت
  - با مصرف انرژی تنها ۶۰ درصدی در مقایسه با سیستم گیربکسی (کششی) و مصرف ۳۰ درصدی در مقایسه با سیستم هیدرولیک
  - کارآمدترین راهکار موجود در بازار امروز







Thank you !



Dedicated to People Flow™

